

Sikaflex[®]-552 AT

Højtydende semi-strukturel monteringslim

Tekniske produktdata

Basis	Silan terminerede polymer
Farve (CQP ¹ 001-1)	Hvid, sort
Hærdemekanisme	Fugthærdende
Vægtfylde (uhærdet) (CQP 006-4)	(afhængig af farve) Ca. 1,45 kg/l
Stabilitet	God
Påføringstemperatur	5°C - 40°C
Skinddannelse ¹ (CQP 019-1)	Ca. 40 minutter
Åbentid ¹ (CQP 526-1)	Ca. 30 min.
Hærdehastighed (CQP 049-1)	Se diagram 1
Svind (CQP 014-1)	Ca. 2%
Shore A hårdhed (CQP 023-1 / ISO 868)	Ca. 50
Trækstyrke (CQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 3 N/mm ²
Brudforlængelse (CQP 036-1 / ISO 37)	Ca. 300%
Rivestyrke (CQP 045-1 / ISO 34)	Ca. 10,0 N/mm
Forskydningsstyrke (CQP 046-1 / ISO 4587)	Ca. 2,0 N/mm ²
Glasovergangstemperatur (CQP 509-1 / ISO 4663)	Ca. -50°C
Elektrisk ledningsmodstand (CQP 079-2 / ASTM D 257-99)	3 · 10 ¹¹ Ω cm
Temperaturbelastning (CQP 513-1)	4 timer 140°C 1 time 150°C
Anvendelsestemperatur	-40 - 90°C
Holdbarhed (ved opbevaring under 25°C) (CQP 016-1)	15 måneder

¹) CQP = Corporate Quality Procedure

²) 23°C / 50% relativ fugtighed

Beskrivelse

Sikaflex[®]-552 AT er en højtydende, elastisk, udfyldende enkomponent hybrid konstruktionslim baseret på Sikas Silane Terminated Polymer (STP) teknologi. Sikaflex[®]-552 AT kan anvendes til færdiggørelse af bilkarosserier. Ved optagelse af luftens fugtighed hærder limen til en holdbar elastomer. Sikaflex[®]-552 AT er baseret på Sika's silan terminerede polymer teknologi og indeholder ikke isocyanater. Sikaflex[®]-552 AT er fremstillet i overensstemmelse med ISO 9001 og ISO 14001 Kvalitets- og miljøstyringssystemer.

Produktfordele

- Højt udviklet hybridteknologi
- God vedhæftning på mange forskellige materialer uden primer
- Stød og slagsikker
- Modstandsdygtig over for høje dynamiske belastninger
- Høj begyndelsesstyrke
- Hurtighærdende
- Ældnings- og vejrbestandig
- Lugtsvag
- Ikke-korroderende
- Indeholder ikke VOC og isocyanater
- Indeholder ikke silikone og PVC

Anvendelsesområder

Sikaflex[®]-552 AT er velegnet til strukturelle sammenføjninger, der udsættes for dynamiske belastninger. Sikaflex[®]-552 AT har god vedhæftning på de fleste materialer, der anvendes på autoværksteder, f.eks. metalgrunder og belægninger, metaller, malede plast og plastmaterialer. Ved anvendelse på plast med tilbøjelighed til dannelse af spændingsrevner, kontakt Teknisk Service for rådgivning. Dette produkt bør kun anvendes af professionelle, erfarne brugere. Der skal foretages afprøvninger på de aktuelle emner og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed.

Industry



Hærdemekanisme

Sikaflex®-552 hærdes ved luftens fugtighed. Ved lave temperaturer er luftens fugtindhold lavere, og hærdprocessen foregår derfor langsommere.

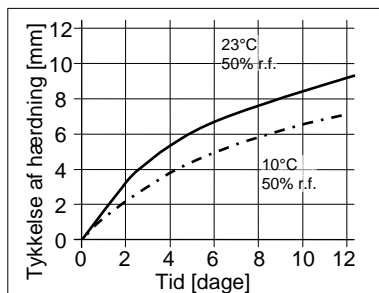


Diagram 1: Hærdetempo for Sikaflex®-552 AT

Kemisk modstandsdygtighed

Sikaflex®-552 AT er modstandsdygtig over for ferskvand, saltvand, vandbaserede rengøringsmidler; kortvarigt modstandsdygtig over for brændstoffer, mineralske olier, vegetabiliske og animalske fedtstoffer og olier; ikke modstandsdygtig over for organiske syrer, alkohol, koncentrerede mineralske syrer og basiske opløsninger eller opløsningsmidler.

Ovenstående oplysninger er kun generel information. Ønskes mere uddybende rådgivning, kontakt venligst Teknisk Service.

Brugsanvisning

Forbehandling

Overfladerne skal være rene, tørre og fri for fedt, olie og støv. Hvis nødvendigt, kan vedhæftningen forbedres ved at behandle overfladerne med Sika® Aktivator-205 (Sika® Cleaner-205).

Yderligere forslag til forbehandling af overfladerne findes i seneste udgave af Sika Forbehandlingskema. Vær opmærksom på, at der skal foretages afprøvninger på de aktuelle emner og under de aktuelle forhold for at sikre vedhæftning og materialets egnethed. For rådgivning om specifikke opgaver, kontakt venligst Teknisk Service.

For rådgivning om specifikke opgaver, kontakt venligst Teknisk Service.

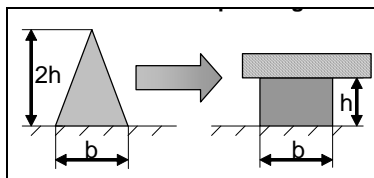
Påføring

Patroner: Prik hul i patronens membran.

Unipacks: Sæt posen i påføringspistolen og klip lukkeklipsen af.

Skær spidsen af dysen i den ønskede diameter og påfør fugemassen med en egnet manuel eller trykluftbetjent fugepistol. Undgå at der dannes luftbobler. Efter åbning skal indholdet bruges inden for relativt kort tid.

Bør ikke påføres ved temperaturer under 5°C eller over 40°C. Den optimale temperatur for materiale og forseglingsmasse er mellem 15°C og 25°C.



Figur 1: Anbefalet limpåføring

Glitning

Glitningen skal ske inden for forseglingsmassens åbentid. Vi anbefaler at bruge Sika® Tooling Agent N. Andre glitte produkter bør testes inden brug for at fastslå produktets egnethed.

Rengøring

Uhærdet Sikaflex®-552 AT kan fjernes fra værktøj og udstyr med Sika® Remover-208 eller et andet egnet opløsningsmiddel. Hærdet materiale kan kun fjernes mekanisk.

Hænder og udsatte hudområder rengøres straks med Sika® Handclean eller et egnet industrielt håndrengøringsmiddel og vand.

Brug ikke opløsningsmidler!

Overmaling

Sikaflex®-552 AT kan overmales med de mest almindelige autolaksystemer (inkl. vandbaserede). Alkydmaling og syrehærdende malinger er ikke egnede.

Kan overmales vådt-i-vådt op til 3 timer efter påføring af Sikaflex®-552 AT. For at opnå den bedste egnethed, bør limen hærde før påføring af maling og efterfølgende varmhærdning. Vedhæftning på fuldt udhærdet Sikaflex®-552 AT kan forbedres ved at behandle forseglingsmassen med Sika® Aktivator-205 (Sika® Cleaner-205) før overmaling.

Man bør være opmærksom på, at hårdhed og malinglagets tykkelse kan forringe forseglingsmassens elasticitet og forårsage revnedannelse i malinglaget.

Yderligere information

Følgende publikationer kan fås ved henvendelse:

- Sikkerhedsdatablad
- Brugsanvisning for limning og fugning med Sikaflex-produkter

Emballagestørrelser

Patron	300 ml
Unipack	600 ml

Basisværdier

Alle tekniske data nævnt i dette produktdatablad er baseret på laboratorieforsøg. De aktuelle data kan afvige af grunde uden for vor indflydelse.

Sundheds- og sikkerhedsinformation

For information og rådgivning om sikker håndtering, opbevaring og bortskaffelse af kemiske produkter henvises til det relevante sikkerhedsdatablad, som indeholder fysiske, miljømæssige, toksikologiske og andre sikkerhedsrelaterede data.

Bemærk

”Enhver oplysning om eller forslag til brug af Sikas produkter, som vi enten skriftligt eller mundtligt har givet til købere eller slutbrugere af produktet, er afgivet i god tro efter vore egne erfaringer og baseret på godkendt praksis og det teknologiske og videnskabelige erkendelsesniveau på tidspunktet for meddelelse af sådanne forslag eller oplysninger, som er afgivet uden garanti af nogen art, og som ikke medfører noget yderligere ansvar for Sika Danmark A/S ud over, hvad der måtte fremgå af den tilgrundsiggende salgsaftale. Det er købers eller slutbrugers ansvar selv at undersøge eller på anden måde at fastslå, at vore produkter er egnede til den påtænkte brug og i øvrigt at sørge for, at produkterne opbevares og anvendes på korrekt måde i overensstemmelse med meddelte forskrifter og under hensyn til konkrete forhold, således at skader eller mindre tilfredsstillende resultater undgås. Enhver ordre er alene accepteret og enhver leverance alene effektueret i henhold til Sika Danmark A/S' generelle salgs- og leveringsbetingelser, som forudsættes bekendt og accepteret, men i øvrigt udleveres på forlangende. Vore udsendte kataloger opdateres ikke systematisk. Nærværende datablad er udelukkende til brug i Danmark. Værdier angivet i nærværende datablad skal betragtes som vejledende, med mindre andet er angivet.”

Yderligere information kan ses på:

www.sika.dk
www.sika.com

Sika Danmark A/S
Præstemosevej 2-4
DK-3480 Fredensborg
Danmark

Tel. 48 18 85 85
Fax 48 18 84 96

